



ООО ТПК «ЭнергоСтрой», г.Екатеринбург, ул.Волгоградская 193, оф.503

ИНН 6658444535, КПП 665801001, р/с: 40702810738190002834 в Филиал
"ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ" АО "АЛЬФА-БАНК к/с: 30101 810 1 0000 0000964, БИК: 046577964.
Тел.:8-800-777-60-32; zakaz@enestroy.ru

По месту требования

Письмо

Информируем Вас о нижеследующем:

В процессе горячего цинкования металлоконструкции погружаются в ванну с расплавленным цинком ($\sim 450^{\circ}\text{C}$) и в результате реакции на поверхности изделия образуется ферро-цинковый сплав, представляющий собой надежную антикоррозийную защиту, состоящую из нескольких слоев с различным удельным соотношением железа и цинка.

Начиная от поверхности стали, первым расположен Гамма-слой, состоящий из сплава стали и цинка, в котором последнего элемента присутствует около 25%.

Следующим расположен Дельта-слой, содержащий порядка 10% железа, на котором располагается Дзета-слой. В Дзета-слое присутствует 7% железа и можно видеть кристаллы, ориентированные по высоте. Слой, лежащий снаружи от него и называемый Эта-слой, можно рассматривать как почти чистый цинк.

Толщина слоев в значительной степени зависит от состава цинкуемого металла, в первую очередь от содержания кремния и фосфора и от дефектов металла, возникающих при обработке металлов давлением, а именно при прокатке листов, штамповке, вытяжке и других видов обработки связанных с пластической деформацией.

На сталях с высоким содержанием кремния и фосфора, а также на участках с неравномерной пластической деформацией, вызванной, повторюсь, при прокатке и других видах обработки связанных с пластической деформацией, наблюдается так называемое прораствание железо-цинкового сплава, что означает увеличение толщины внутренних слоев с высоким содержанием железа вплоть до выхода сплава на поверхность.

Именно этим объясняется разнотонность поверхности оцинкованных изделий.

Это известное явление. И поэтому в пункте 2.1.1 ГОСТ 9.307-89 «Покрyтия цинковые горячие. Общие требования и методы контроля» оговаривается цвет покрытия от серебристо блестящего до матового темно серого.

Однако темные участки покрытия, в силу химического состава образующегося на поверхности цинкуемых изделий сплава, всегда будут иметь большую коррозионную стойкость и больший срок службы.

Таким образом, цинковое покрытие, нанесенное методом горячего цинкования, не зависимо от цвета и наличия разнотонности выполняет свое функциональное предназначение – защиту от атмосферной коррозии.

Подчеркиваю, что данное покрытие не является декоративным.

В случае, если требуется декоративное покрытие, следует применять гальванические покрытия или покрытия «Дуплекс-систем», т.е. горячая оцинковка плюс лакокрасочное покрытие.

Генеральный директор



/Роженцева Ю.А./
М.П.